

### TECHNISCHES DATENBLATT

#### CNC-5-Achs-Bearbeitungscenter mit Palettenwechsler

Fabrikat	<b>REIDEN</b>
Typ	<b>RX10 PCS</b>
Steuerung	<b>HEIDENHAIN iTNC530 HSCI</b>
Baujahr	<b>2011</b>



#### Verfahrwege

Längsbewegung Fräskopf (X-Achse)	1.000 mm
Querbewegung Tisch (Y-Achse)	1.100 mm
Vertikalbewegung (Z-Achse)	810 mm
Schwenkachse Fräskopf (A-Achse)	0 - 180 °
Drehbewegung Tisch (C-Achse)	360 °



### Arbeitsraum

Aufspannfläche	Ø1.000 x 800 mm	Lochraster 50x50mm D16-M16
Max. Werkstückhöhe mit Aufspannmittel	1.480 mm	
Max. Schwingdurchmesser	Ø1.000 mm	
Max. Werkstückgewicht	800 kg	

### Eilgänge und Vorschübe

X-, Y- und Z-Achse, stufenlos	0 - 60.000 mm/min.
Eilgänge in X / Y / Z – Achse	60.000 mm/min
Eilgänge in A / C Achse	20 U/min
Vorschubkraft	10.000 N
Vorschubmoment A-Achse	1.230 Nm
Vorschubmoment C-Achse	2.500 Nm

### REIDEN – Fräskopf mit DDT-Technologie

In dieser RX10 kommt das von REIDEN, Schweiz entwickelte Fräskopfkonzept mit DDT-Technologie zum Einsatz.

Im Fräskopf ist die A-Achse als Kopfschwenkachse verbaut. Die Schwenkbewegung erfolgt über ein Schneckengetriebe, das den vorderen Teil des Fräskopfes über eine 45°-Ebene von vertikaler auf horizontale Spindelstellung in einem 90°-Raumwinkel stufenlos verstellen kann. Zum Schutz des Schneckengetriebes wird der Spindeltrieb nach erfolgreicher Positionierung hydraulisch geklemmt. Somit ergibt sich ein sehr kompakter und stabiler Aufbau.

Schwenkbereich Achswinkel	0 / 180 Grad	
Haltemoment	2.300 Nm	Hydr. Klemmbüchse
Tangentialmoment	1.230 Nm	
Werkzeugaufnahme	HSK63 A	DIN69893-1

### Double Drive Technology DDT - 2 Antriebsmotoren in einem Kopf

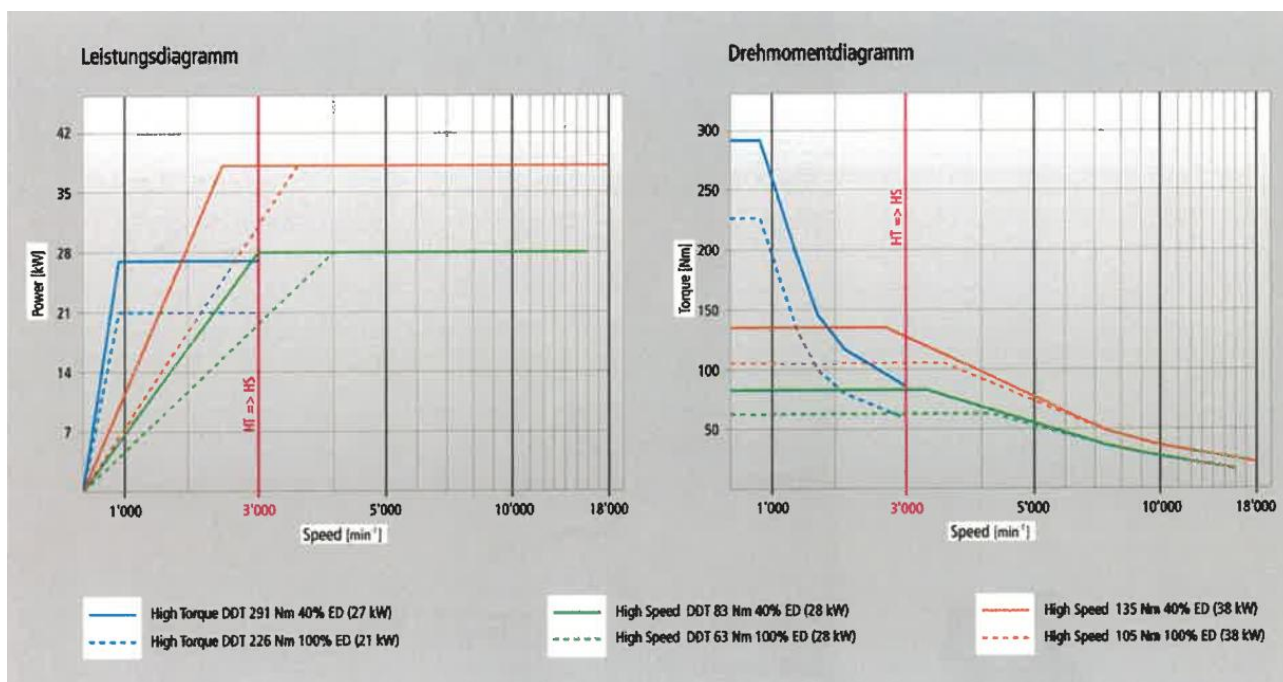


#### 1 - High Speed (HS)

Max. Leistung High Speed Motor	28 kW	100 ED
Max. Drehmoment High Speed Motor	63/83 Nm	100/40 % ED
Max. Drehzahl High Speed Motor	16.000 min <sup>-1</sup>	

#### 2 - High Torque (HT)

Max. Leistung High Torque Motor	21/27 kW	100/40 % ED
Max. Drehmoment High Torque Motor	226/290 Nm	100/40 % ED
Max. Drehzahl High Torque Motor	3.000 min <sup>-1</sup>	



Technische Daten

CNC-5-Achs-Bearbeitungscenter

REIDEN RX10

### Regalmagazin und automatischer Werkzeugwechsler

Magazintyp	Regalmagazin		
Werkzeugplätze	273	Plätze	
Werkzeuglänge max.	400	mm	
Werkzeugdurchmesser max.	Ø80	mm	
Werkzeugdurchmesser max.	Ø160	mm	Bei freiem Nebenplatz

Das große Regalmagazin bietet Platz für bis zu 38 übergroße Werkzeuge (Ø160x400mm)

### Abmessung, Gewicht

Platzbedarf	ca. 5.950 x 4.000	mm
Gesamthöhe	ca. 3.400	mm
Maschinengewicht	ca. 18.000	kg

### Elektrische Anschlusswerte

Betriebsspannung	3 x 400	V
Betriebsfrequenz	50	Hz
Gesamtleistungsaufnahme (100% ED)	55	KVA
Geforderte Netzsicherung	100	A

### Ausstattung / Zubehör

CNC-Universal-Bearbeitungscenter REIDEN RX10 in Schweizer Präzision und sehr stabiler Bauweise mit Ständer, Kreuzschlitten und Tandem-Vertikaltrieb ideal für die Einzel- und Kleinserienfertigung

- NC-Schwenk-Fräskopf, hydraulisch klemmbar, mit Spindelkonus HSK-A63 und Doppelspindeltechnologie (DDT), Motorspindel 16.000 U/min und Getriebespindel 3.000 U/min
- Automatischer Palettenwechsler mit Rüstplatz für automatisches und hauptzeitunabhängiges Rüsten sowie zwei Paletten Lochraster 50x50mm und Hub-Schwenkeinheit zum automatischen Wechseln der Arbeitspaletten
- CNC-Steuerung mit 3D Bahnsteuerung HEIDENHAIN iTNC530 HSCI
- RotoClear-Sichtscheibe, Spänespülung im Arbeitsraum, Bandfilteranlage und innere Kühlmittelzufuhr (IKZ) 40bar
- Großes Werkzeugmagazin mit eigener Beladestation, ausgeführt mit 273 Plätzen, automatischem Werkzeugwechsler und bis zu 38 Plätzen für überlange Werkzeuge
- 3D-Messtaster Fabrikat BLUM
- Maschinenkühlaggregat
- Zentralschmierung, Spindellagerschmierung
- Absauganlage für Kühlemulsionsnebel Fabrikat IFS
- Geschlossene Vollschutzkabine mit großer, zweigeteilter Beladetüre und großflächigem Sichtfenster
- Schwenkbares Bedienpult für Maschinenbediener
- Späneförderer, Abwurf rechts vom Bediener, Abwurfhöhe 1.235mm
- Hauptschalter EIN: 30.511h
- Programmlauf ca. 10.750h
- Spindelstunden: High-Torque ca. 2.730h | High-Speed ca. 6.851h

Your address for  
high quality machine tools

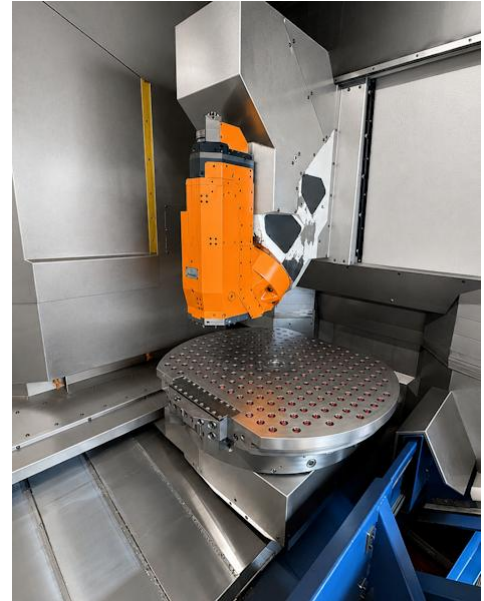
# FLECKENSTEIN

## Werkzeugmaschinen

Technische Daten

CNC-5-Achs-Bearbeitungszentrum

REIDEN RX10



Tel. +49 (0) 6096 / 97060 | [fleckenstein@fleckenstein-machine.com](mailto:fleckenstein@fleckenstein-machine.com) | [www.fleckenstein-machine.com](http://www.fleckenstein-machine.com)



Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

Seite 5 von 6

Your address for  
high quality machine tools

# FLECKENSTEIN

## Werkzeugmaschinen

Technische Daten

CNC-5-Achs-Bearbeitungszentrum

REIDEN RX10



Tel. +49 (0) 6096 / 97060 | [fleckenstein@fleckenstein-machine.com](mailto:fleckenstein@fleckenstein-machine.com) | [www.fleckenstein-machine.com](http://www.fleckenstein-machine.com)



Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

Seite 6 von 6